



PONENTE®

BioGAS



CARATTERISTICHE TECNICHE

Motori
TEDOM / MAN

Potenza Meccanica
50 > 200 kW

Potenza Termica
87 > 249.7 kW

Emissioni
NOx <500 mg/m³ **CO <650 mg/m³**

Livello di insonorizzazione
70 dBA a 7m

Dimensioni container
6058x2358x2590 cm

Colori

Ali6

RAL
1016

Bianco

RAL
9010



PROFILO

Cogeneratori alimentati a Biogas **per impianti di digestione anaerobica**. Sono caratterizzati da un **design compatto, elevata efficienza e basse emissioni in atmosfera**; la loro tecnologia sofisticata garantisce un funzionamento **affidabile e di lunga durata**.



APPLICAZIONI

Si utilizzano nei siti di **trattamento delle acque reflue** e laddove ci sono prodotti o sottoprodotti di matrice organica, come liquami, scarti di prodotti alimentari, colture agricole dedicate, ecc.

PONENTE®

BioGAS

BG50

PRESTAZIONI

CARICHI	100%	75%	50%
Consumo combustibile [MJ/kWh]	9.2	9.8	10.4
Potenza combustibile [kW]	179.0	137.0	100.0

DIMENSIONI

Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1055.0 x 809.0 x 866.0	PESO 495.0 Kg
--------------------------------------	------------------------	-------------------------

MOTORE ENDOTERMICO

Modello	E0834 LE302 MAN
Potenza meccanica [kW]	68.0
Rendimento meccanico [%]	38.4
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	108.0
Corsa [mm]	125.0
Cilindrata [L]	4.6
Cilindri Disposizione e numero	4 in Linea
Rapporto di compressione	11:1
Portata aria [Kg/h]	334.0
Consumi olio [Kg/h]	0.1

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE

Tipo di combustibile	biogas
LHV [kWh/Nmc]	6.0
CH4 [%]	60.0
CO ₂ [%]	40.0

ALTERNATORE

Modello	EC032-2L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	50.0
Potenza apparente nominale [kVA]	63.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	282.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO

Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	35.0
Rendimento termico [%]	19.5
Temperatura gas scarico [C°]	430.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	370.0
Compressione massima [mbar]	40.0

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI

Energia potenziale recuperabile primario [kW]	52.0
Rendimento termico [%]	29.0
Temperatura consigliata [C°]	80-88
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	169.0

PONENTE®

BioGAS

BG85

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	36.8	29.9	23.0
Potenza combustibile [kW]	238.5	193.5	148.9

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1716.8 x 832.1 x 1301.8	920.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB90 G5V TX86 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	88.2
Rendimento meccanico [%]	37.0
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	413.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	biogas
LHV [kWh/Nmc]	23.3
CH4 [%]	65.0
CO ₂ [%]	35.0

ALTERNATORE	
Modello	ECP34-2S/4
Potenza in continuo nominale [kW]	85.0
Potenza apparente nominale [kVA]	105.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	419.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	58.0
Rendimento termico [%]	24.3
Temperatura gas scarico [C°]	580.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	450.0
Compressione massima [mbar]	3.2

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	63.4
Rendimento termico [%]	26.6
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	250.0

PONENTE®

BioGAS

BG100

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	45.1	36.2	28.6
Potenza combustibile [kW]	292.0	234.5	185.6

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1716.8 x 964.9 x 1301.8	950.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB110 G5V TX86 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	112.5
Rendimento meccanico [%]	38.5
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	561.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	biogas
LHV [kWh/Nmc]	23.3
CH4 [%]	65.0
CO ₂ [%]	35.0

ALTERNATORE	
Modello	ECP 34-1L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	100.0
Potenza apparente nominale [kVA]	130.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	445.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	67.1
Rendimento termico [%]	23.0
Temperatura gas scarico [C°]	519.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	606.0
Compressione massima [mbar]	3.5

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	76.7
Rendimento termico [%]	27.0
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	250.0

PONENTE®

BioGAS

BG125

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	51.8	41.1	30.3
Potenza combustibile [kW]	335.8	266.2	196.2

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1716.8 x 964.9 x 1301.8	950.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB130 G5V TX86 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	130.4
Rendimento meccanico [%]	38.8
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	644.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	biogas
LHV [kWh/Nmc]	23.3
CH4 [%]	65.0
CO ₂ [%]	35.0

ALTERNATORE	
Modello	ECP34-3L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	125.0
Potenza apparente nominale [kVA]	160.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	495.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	79.9
Rendimento termico [%]	24.0
Temperatura gas scarico [C°]	533.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	696.0
Compressione massima [mbar]	3.8

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	85.4
Rendimento termico [%]	26.0
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	250.0

PONENTE®

BioGAS

BG160

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	68.3	53.4	38.4
Potenza combustibile [kW]	442.4	346.2	248.9

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1752.7 x 982.5 x 1310.9	1050.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB170 G5V TW86 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	175.9
Rendimento meccanico [%]	39.8
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	802.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	biogas
LHV [kWh/Nmc]	23.3
CH4 [%]	65.0
CO ₂ [%]	35.0

ALTERNATORE	
Modello	ECO 38-2SN/4
Potenza in continuo nominale [kW]	160.0
Potenza apparente nominale [kVA]	200.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	560.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	106.7
Rendimento termico [%]	25.0
Temperatura gas scarico [C°]	559.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	870.0
Compressione massima [mbar]	4.2

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	101.0
Rendimento termico [%]	23.0
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	300.0

PONENTE®

BioGAS

BG180

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	72.2	56.4	40.4
Potenza combustibile [kW]	467.8	365.6	261.6

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1752.7 x 982.5 x 1310.9	1050.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB190 G5V TW86 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	191.3
Rendimento meccanico [%]	40.9
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	878.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	biogas
LHV [kWh/Nmc]	23.3
CH4 [%]	65.0
CO ₂ [%]	35.0

ALTERNATORE	
Modello	ECO38-3SN/4
Potenza in continuo nominale [kW]	180.0
Potenza apparente nominale [kVA]	225.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	590.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	103.5
Rendimento termico [%]	23.0
Temperatura gas scarico [C°]	513.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	950.0
Compressione massima [mbar]	4.5

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	108.6
Rendimento termico [%]	24.0
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	300.0

PONENTE®

BioGAS

BG200

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	80.2	62.2	44.5
Potenza combustibile [kW]	519.6	402.8	288.0

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1752.7 x 982.5 x 1310.9	1050.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB210 G5V TW86 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	213.0
Rendimento meccanico [%]	41.0
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	956.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	biogas
LHV [kWh/Nmc]	23.3
CH4 [%]	65.0
CO ₂ [%]	35.0

ALTERNATORE	
Modello	ECO 38-1LN/4
Potenza in continuo nominale [kW]	200.0
Potenza apparente nominale [kVA]	250.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	680.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	117.5
Rendimento termico [%]	23.0
Temperatura gas scarico [C°]	528.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	1036.0
Compressione massima [mbar]	4.9

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	117.3
Rendimento termico [%]	23.0
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	300.0