



# PONENTE®

## SynGAS

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Motori  
**DEUTZ**

Potenza Meccanica  
**50 > 200 kW**

Potenza Termica  
**76.3 > 241 kW**

Emissioni  
**NOx <500 mg/m³**

**CO <650 mg/m³**

Livello di insonorizzazione  
**70 dBA a 7m**

Dimensioni container  
**6058x2358x2590 cm**

Colori

Ali6

RAL  
**1016**

Bianco

RAL  
**9010**

### PROFILO

Cogeneratori alimentati a Syngas **per impianti di gassificazione**. Sono caratterizzati da **altissimi standard tecnici, affidabilità, prestazioni elevate e basse emissioni in atmosfera**.

### APPLICAZIONI

Si utilizzano laddove ci sono biomasse di tipo solido cellulosiche e legnose, come cippato, scarti di potatura, vinacce esauste, granoturco, etc.

# PONENTE®

## SynGAS

# SG50

### PRESTAZIONI

CARICHI	100%	75%	50%
Consumo combustibile [MJ/kWh]	36.8	29.9	23.0
Potenza combustibile [kW]	187.7	152.5	117.3

### DIMENSIONI

Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]

1716.8 x 1301.8 x 832.1

### PESO

920.0 Kg

### MOTORE ENDOTERMICO

Modello	TB90 TX89 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	52.92
Rendimento meccanico [%]	28.0
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	413.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

### RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO

Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	34.8
Rendimento termico [%]	19.0
Temperatura gas scarico [C°]	580.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	450.0
Compressione massima [mbar]	3.2

### CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE

Tipo di combustibile	syngas		
LHV [kWh/Nmc]	5.1		
CH4 [%]	1.9		
CO2 [%]	13.9	CO [%]	18.8

### ALTERNATORE

Modello	ECO 32-2L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	50.0
Potenza apparente nominale [kVA]	63.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	315.0

### RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI

Energia potenziale recuperabile primario [kW]	38.0
Rendimento termico [%]	20.0
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	250.0

# PONENTE®

## SynGAS

# SG90

### PRESTAZIONI

CARICHI	100%	75%	50%
Consumo combustibile [MJ/kWh]	36.8	29.9	23.0
Potenza combustibile [kW]	238.5	193.5	148.9

### DIMENSIONI

Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1716.8 x 832.1 x 1301.8	<b>PESO</b>	920.0 Kg
--------------------------------------	-------------------------	-------------	----------

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB90 G5V NX TEDOM
Potenza meccanica [kW]	88.2
Rendimento meccanico [%]	29.5
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	413.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE			
Tipo di combustibile	syngas		
LHV [kWh/Nmc]	5.1		
CH4 [%]	1.9		
CO <sub>2</sub> [%]	13.9	CO [%]	18.8

ALTERNATORE	
Modello	ECP 34-1L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	100.0
Potenza apparente nominale [kVA]	130.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	445.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	58.0
Rendimento termico [%]	24.31
Temperatura gas scarico [C°]	580.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	450.0
Compressione massima [mbar]	3.2

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	63.4
Rendimento termico [%]	26.6
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	250.0

# PONENTE®

## SynGAS

# SG125

### PRESTAZIONI

CARICHI	100%	75%	50%
Consumo combustibile [MJ/kWh]	40.0	37.9	34.7
Potenza combustibile [kW]	528.0	417.9	304.3

### DIMENSIONI

Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1752.7 x 1310.9 x 982.5	<b>PESO</b>	1050.0 Kg
--------------------------------------	-------------------------	-------------	-----------

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	TB210 TW86 TEDOM
Potenza meccanica [kW]	126.0
Rendimento meccanico [%]	24.0
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	130.0
Corsa [mm]	150.0
Cilindrata [L]	11.9
Cilindri Disposizione e numero	6 in Linea
Rapporto di compressione	14:1
Portata aria [Kg/h]	1050.0
Consumi olio [Kg/h]	0.3-0.5

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE			
Tipo di combustibile	syngas		
LHV [kWh/Nmc]	5.1		
CH4 [%]	1.9		
CO <sub>2</sub> [%]	13.9	CO [%]	18.8

ALTERNATORE	
Modello	ECP 34-2L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	120.0
Potenza apparente nominale [kVA]	150.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	491.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	73.9
Rendimento termico [%]	14.0
Temperatura gas scarico [C°]	505.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	1156.0
Compressione massima [mbar]	4.0

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	70.7
Rendimento termico [%]	14.0
Temperatura consigliata [C°]	85-95
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	250.0

# PONENTE®

## SynGAS

# SG150

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	98.0	68.6	48.0
Potenza combustibile [kW]	500.0	350.0	245.0

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1210.0 x 1172.0 x 1340.0	1052.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	E2848 LE322 MAN
Potenza meccanica [kW]	159.0
Rendimento meccanico [%]	31.8
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	128.0
Corsa [mm]	142.0
Cilindrata [L]	21.9
Cilindri Disposizione e numero	8 a V
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	1177.0
Consumi olio [g/kWh]	0.175

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	syngas
LHV [kWh/Nmc]	5.1
CH4 [%]	1.9
CO <sub>2</sub> [%] 13.9	CO [%] 18.8

ALTERNATORE	
Modello	ECO 34-1L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	144.0
Potenza apparente nominale [kVA]	180.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	510.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	91.8
Rendimento termico [%]	19.0
Temperatura gas scarico [C°]	470.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	1150.0
Compressione massima [mbar]	14.5

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	90.6
Rendimento termico [%]	19.0
Temperatura consigliata [C°]	80-88
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	401.0

# PONENTE®

## SynGAS

# SG200

PRESTAZIONI			
CARICHI			
Consumo combustibile [MJ/kWh]	261.0	200.0	140.0
Potenza combustibile [kW]	1045.0	798.0	560.0

DIMENSIONI		PESO
Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm]	1570.0 x 1142.0 x 1155.0	1420.0 Kg

MOTORE ENDOTERMICO	
Modello	E2842 LE202 MAN
Potenza meccanica [kW]	252.0
Rendimento meccanico [%]	24.1
Ciclo	4 Tempi
Regime [rpm]	1500
Diametro pistoni [mm]	128.0
Corsa [mm]	142.0
Cilindrata [L]	21.9
Cilindri Disposizione e numero	12 a V
Rapporto di compressione	12:1
Portata aria [Kg/h]	2050.0
Consumi olio [g/kWh]	0.175

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE	
Tipo di combustibile	syngas
LHV [kWh/Nmc]	5.1
CH4 [%]	1.9
CO <sub>2</sub> [%] 13.9	CO [%] 18.8

ALTERNATORE	
Modello	ECO 38-1L/4
Potenza in continuo nominale [kW]	200.0
Potenza apparente nominale [kVA]	250.0
Tensione continua [V]	400.0
Frequenza [Hz]	50/60
Velocità Max. [rpm]	2250
Classe di isolamento	H
Peso [Kg]	580.0

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO	
Calore potenziale recuperabile a 150° [kW]	133.2
Rendimento termico [%]	13.0
Temperatura gas scarico [C°]	440.0
Portata gas di scarico [Kg/h]	2160.0
Compressione massima [mbar]	13.9

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI	
Energia potenziale recuperabile primario [kW]	146.6
Rendimento termico [%]	14.0
Temperatura consigliata [C°]	80-88
Portata minima acqua di raffreddamento [L/min]	613.0